





CAPACITES DES MACHINES

I. SELCO EB100

■ Dimensions de pièces :

	Longueur maxi	=>	4400 mm
	Largeur maxi	=>	4250 mm
	Epaisseur maxi	=>	80 mm
	Largeur mini	=>	55 mm


II. Plaqueuse de chants :

■ Dimensions des pièces :

○ Largeur pièces :

 70mm mini

○ Epaisseur :

 55mm max

III. Presse à chaud :

■ Dimensions des pièces :

○ Longueur:

 3000 mm max

○ Largeur :

 1300 mm max

IV. Presse à froid :

■ Dimensions des pièces :

○ Longueur:

 2990 mm max




○ Largeur :

 1290 mm max



V. BAZ 322 :

■ Dimensions des pièces :

○ Longueur pièces :

-  4000mm max => Usinage individuel
-  1375mm max => Usinage alternatif avec encollage
-  1550mm max => Usinage alternatif avec fraise Diam 25



○ Largeur pièces (avec les butées avant) :

-  1525mm max => Usinage avec fraise Diam 25 / encollage
-  1450mm max => Usinage avec toutes types d'unîtes

○ Largeur pièces (avec les butées arrière) :







-  1700mm max => Usinage avec fraise Diam 25
-  1650mm max => Usinage avec encollage
-  1600mm max => Usinage avec toutes types d'unîtes

○ Epaisseur :




-  60mm max => Usinage avec ventouse
-  300mm max => Usinage avec dispositif de serrage

■ Encollage de chant

○ Généralités :

-  Epaisseur :
 -  0.4 à 3mm max pour chant PVC
 -  0.4 à 2mm max pour chant BOIS
-  Hauteur
 -  65mm max => Contour ouvert
 -  55mm max => Contour ferme

○ En périphérique

-  Rectangulaire => R30 mini pour chant 1mm
-  Rectangulaire => R50 mini pour chant 2mm voir dépend du chant
-  Disque => D600mm min




○ Contour interne :

-  Circulaire => R350 mini
-  Ovale => 400x320 mini Attention suivant les différents rayons



VI. Venture 3M

■ Dimensions des pièces :

○ Longueur pièces :

-  3200mm max => Usinage individuel
-  1100mm max => Usinage alternatif à gauche
-  1450mm max => Usinage alternatif à droite


○ Largeur pièces (avec les butées arrière) :

-  1250mm max => Usinage avec fraise Diam 25
-  950mm max => Usinage avec broche de perçage

○ Largeur pièces (avec les butées avant) :

-  939mm max => Usinage avec toutes les unités

○ Epaisseur :

-  125mm max

■ Dispositif de serrage :






○ Par poutre :

-  6 Poutres pour positionnement de ventouse

VII. Rover B 7.40R FT

■ Dimensions des pièces :


○ Longueur pièces :

-  3397mm max => Usinage individuel
-  948mm max => Usinage alternatif cote Gauche avec tous type d'unité
-  1117mm max => Usinage alternatif cote Droite avec tous type d'unité
-  1220mm max => Usinage alternatif cote Gauche avec fraise Diam 25
-  1389mm max => Usinage alternatif cote Droite avec fraise Diam 25

○ Largeur pièces (avec butées avant)

-  1556mm max => Configuration 2

○ Epaisseur :

-  180 mm max